



Ax Rust transforming emulsion

reacts directly with rust

Aman dan terpercaya

Data Teknis

E 50-1

Cat dasar pengubah dan anti karat sekaligus

- Tanpa pencemaran tidak mengandung timbal, zinc chromate atau asam mineral.
- Me-non aktifkan karat dengan membentuk persenyawaan ferro organik.
- Membentuk lapisan antikarat yang dapat dicat.
- Menghemat biaya atas dasar penggunaan yang efisien dan mudah
- Penanggulangan karat yang optimal dengan bukti patent dan sertifikat uji coba.
- Mudah dalam pengerjaan

Spesifikasi Produk

Merupakan emulsi resin sintetis komponen tunggal yang bereaksi dengan besi dan karat membentuk lapisan pelindung ferro organik. Lapisan ini mencegah zat-zat korosive bereaksi dengan besi untuk jangka panjang dan menjamin daya antikarat yang sangat baik.

Tiga cara kerja Noverox Ax

- Pengubah karat/Me-non aktifkan karat. Cara kerja Noverox berdasarkan reaksi reduksi Ferrihidroksida yang instabil dengan zat active reduksi Noverox.
- Membentuk lapisan pelindung antikarat. Persenyawaan ferro organik bergabung dengan binder.

- Berfungsi sebagai cat dasar. Lapisan pelindung Ferro organik yang berwarna hitam merupakan cat dasar yang optimal untuk pengecatan selanjutnya dengan top coat berbagai jenis.

Bidang pemakaian Noverox

Kendaraan, perkapalan, konstruksi baja, mesin-mesin, alat-alat sebagai bahan penanggulangan karat di Industri dan general maintenance.

Ciri-ciri khusus

- Tidak mengandung timbal, asam mineral atau zat-zat beracun.
- Tidak merusak lapisan cat atau seng yang ada.
- Tidak mencemarkan lingkungan dan tidak mempengaruhi kesehatan.
- Dapat diberikan pada permukaan karat yang basah.
- Tidak ada pengaruh sampingan pada waktu pengelasan.
- Tidak mudah terbakar.
- Mempunyai bau yang menyenangkan.

Data Teknis untuk Pemakai

1. Substrat/Jenis Permukaan

- Semua permukaan dari baja dan besi tuang yang masih bersih atau yang sudah mulai berkarat.
- Bagian-bagian atau keseluruhan konstruksi yang terbuat dari besi, baja atau besi tuang.
- Bagian baja yang dicat atau digalvanisasi tetapi telah menunjukkan pengkaratan.
- Permukaan berkarat yang kering atau basah.

2. Persiapan Permukaan

- Bersihkan debu, kotoran dan karat yang sudah keros. Pakailah semprotan tekanan udara.
- Hilangkan lapisan cat atau galvanis yang telah berkarat dibawahnya hingga batasan perekatan yang masih kuat.
- Standar kebersihan sesuai DIN 55928 adalah St 2.
- **Netralisasikan lapisan karat yang bersifat asam atau basa mis. pupuk, zat-zat kimia dll. dengan air bersih (bila perlu gunakan larutan ammoniak 5 %)**
- Hilangkan semua minyak dan gemuk dari permukaan yang mengkilap.

3. Jumlah Volume Pemakaian

Tergantung dari kasarnya permukaan. Angka-angka berikut dapat dipakai sebagai patokan.

Pemakaian 150-200 g/m² (berat basah) akan menghasilkan lapisan kering dengan ketebalan 50-60 micron pada permukaan berkarat.

4. Cara pemakaian Noverox A_x Rust transforming emulsion

- Aduk dan kocoklah Noverox dengan baik sebelum pemakaian.
- Noverox Ax dapat dipakai dengan kwas, semprotan (tanpa udara atau tekanan udara) atau dipping.
- Pakailah pada suhu antara 25^o-35^oC
- Dinginkan permukaan yang suhunya di atas 35^oC dengan air.
- Suhu permukaan dibawah 5^oC sulit dikwas dan mempengaruhi efektivitas.
- Pengecatan dengan kwas harus 2 x.
- Satu kali penyemprotan menghasilkan lapisan yang memadai.
- Pengeringan akan terpengaruh bila lapisan terlalu tebal.
- Tunggulah kira-kira 1 jam sebelum memberi lapisan kedua.
- Bila menyemprot, gunakan tekanan udara 2-4 atm gauge dengan nozzle antara 0,8 - 1,8 mm.
- Untuk penyemprotan tanpa udara (airless) gunakan nozzle 0,3 - 0,45 mm.

5. Thinner

Noverox A_x dapat diencerkan dengan menambah Noverox T_x special thinner. Dianjurkan agar pengenceran tidak lebih dari 5%.

Perhatian: Dalam menambah thinner, zat aktif akan mengencer juga hingga efektivitas agak menurun. Oleh karena itu gunakan Noverox tanpa pengenceran bila memungkinkan.

6. Primer

Umumnya dengan pemakaian Noverox A_x, pengecatan dengan primer lain tidak perlu lagi. Bila sistem pengecatan selanjutnya terlalu tipis maka pemakaian intermediate primer atau surfacer dianjurkan. Tunggulah sekurangnya 24 jam sebelum pengecatan.

7. Dempul

Permukaan yang tidak merata dapat diperbaiki dengan dempul. Dianjurkan untuk memakai Noverox P_x Car repair filler atau dempul epoxy, bila perlu dempul nitro juga dapat dipakai. Berikan beberapa lapisan tipis dempul sesuai kebutuhan.

Perhatian: Noverox A_x tidak boleh diampelas.

8. Keserasian dan efektivitas berbagai jenis cat

Jenis top coat yang sesuai, misalnya alkyd atau acrylic synthetic resin enamel paint, harus diberikan di atas Noverox bila permukaan terkena beban mekanis atau zat kimia. Lapisan pelindung Noverox harus mengering selama minimal 24 jam sebelum diadakan pengecatan topcoat.

Ketebalan lapisan nominal tergantung dari spesifikasi dan jenis topcoat.

Misalnya :

- **Pada konstruksi baja (pengaruh cuaca)**
2 x Noverox A_x 60 - 80 microns
2 x lapisan cat mica resin sintesis dengan ketebalan total 160 micron
- **Komponen baja di bawah tanah :**
2 x Noverox A_x 60 - 80 micron
2-3x Lapisan bitumen dengan ketebalan total 180 - 200 micron.
- **Kendaraan angkutan :**
1-2x Noverox A_x 60 - 80 micron
1-2x Cat mobil

Data Khusus

Pengalaman telah didapat dengan cat-cat berikut diatas Noverox :

Synthetic	baik
Enamel	baik
Alkyd resin	baik
Alkyd resin long oil type	waktu pengeringan lama
Acrylic	baik
Hematite	baik
Armouring	baik
Epoxy resin	baik
Coaltar epoxy	baik
Chlorinated rubber	beberapa jenis mengering lebih lama lapisan dapat melembek tetapi mengeras kembali dengan sirkulasi udara
Nitro base	baik bila disemprot
Emulsi	baik pada umumnya berikanlah 2 x lapisan atau satu lapisan syntetic resin intermediate primer

9. Pembersihan peralatan

Gunakan air pada permulaan.
Gunakan thinner atau solvent untuk pembersih akhir.

10. Shelf life

Kira-kira 18 bulan pada suhu 25°C dalam kemasan tertutup. Sesudah itu dapat terjadi pengentalan tetapi hal ini tidak mempengaruhi efektifitas.

- Kondisi lingkungan tertentu diperlukan untuk mendapat reaksi yang tepat. Bila bekerja diruangan tertutup/tanki dll. kelembaban tinggi dan suhu rendah dapat memperlambat waktu pengeringan. Udara panas dan sirkulasi yang baik akan mempercepat proses pengeringan.
- Bilamana lapisan Noverox terbakar karena pengelasan (gasnya tidak beracun) maka sambungan las harus dinetralisasi dengan air bersih sebelum lapisan ulang dengan Noverox.
- Noverox tidak mengandung zat beracun, zat anorganik dan dengan demikian tidak ada pencemaran. Lapisan Noverox tidak boleh dihilangkan sebagaimana halnya dengan zat pembasmi karat lainnya seperti acid rust converters.

Uji coba singkat dari Noverox Ax

Dengan cara pembentukan persenyawaan kompleks dan sistem bunder yang baru maka Noverox menghasilkan perlindungan terhadap karat yang sangat baik pada keadaan yang sebenarnya. Seperti diketahui oleh para ahli pada umumnya, uji coba singkat hanya memberikan kesimpulan yang terbatas mengenai daya guna suatu cat. Hal ini juga berlaku khususnya, untuk teknologi baru seperti yang diandalkan Noverox. Mintalah keterangan mengenai uji coba laboratorium.

Sertifikat Uji Coba Noverox

Noverox merupakan produk industri dengan efektifitas optimal untuk menanggulangi dan mencegah karat.

Laporan Uji Coba dari berbagai Lembaga ilmiah dan referensi Industri di seluruh dunia membuktikan daya guna Noverox.

- Bundesanstalt fuer Material Pruefung, Berlin.
- Statens Provinganstalt, Stockholm.
- Krupp Research Institute, Essen.
- Technische Ueberwachungsverein, Hessen.
- Hungarian Institute for Quality Control in Construction, Budapest.
- Austrian Plastics Institute, Vienna.
- Laboratorium Dr. Mang.
- Institute fuer Anstrichtechnik, Muenchen.
- Bureau Veritas, France.
- Michael Bret Corrosion Engineers., South Afrika.
- Lembaga Uji Konstruksi, Puspiptek Serpong.
- Biro Klasifikasi Indonesia.
- Patent di Inggris, Perancis, Canada, Austria, Swedia, Switzerland, Spanyol, USA dan negara-negara lain.

Keterangan tersebut di atas bersifat umum. Kondisi pengerjaan yang diluar kekuasaan kami dan pemakaian berbagai jenis bahan lainnya tidak dapat mengikat kami atas kerugian yang terjadi atas keterangan di atas. Dalam kasus yang meragukan, dianjurkan untuk melakukan uji coba sendiri. SFS tetap menjamin mutu yang tinggi dari produk ini.



Ax Rust transforming emulsion

reacts directly with rust

Aman dan terpercaya

Data Teknis

● Bentuk	Emulsi putih, bentuk akhir hitam (disebabkan reaksi waktu pengeringan)	● Rod bending test menurut DIN 53152	3 mm, tanpa retakan
● Berat jenis	0,96 g/cm ³	● Daya tahan terhadap bahan kimia	lapisan pelindung Noverox Ax memberikan daya tahan yang baik terhadap asam lemah, larutan alkalis dan minyak-minyak non-agresif
● Kadar zat padat	34%	● Daya tahan terhadap panas	
● pH	3,0	● Daya tahan terhadap panas sementara	175°C
● Viskositas DIN 53221	± 35-45 detik	● Salt Spray test menurut DIN 50051	230°C
● Waktu bebas debu	1 jam	● Kesternich test DIN 50018/0,25	500 h
● Pengecatan ulang	± 1 jam	● Flash point (menurut Markusson)	500 h
● Pengecatan dengan cat lain	setelah 24 jam kwas, roller, semprot udara/tanpa udara	● Shelf life	73°C
● Aplikasi	Semprotan udara pada 3 - 4,5 bar dengan ukuran nozzle 0,8-1,8 mm.	● Ukuran kemasan	18 bulan pada suhu 20°C dalam kemasan tertutup 1,5, 10, 25, atau 200 liter.
● Teknik Aplikasi	Semprotan tanpa udara pada 80-150 bar dengan nozzle ukuran 0,3-0,45 mm	lebih dari 6 mm	
● Viscositas Aplikasi	35-45 detik terus-menerus dialirkan melalui nozzle ukuran 4 mm		
● Thinner	Noverox Tx special thinner, campuran ideal max. 5%		
● Cleaner	Universal thinner atau nitro thinner		
● Pemakaian	150-200 g/m ² untuk 50 micron ketebalan		
● Suhu Aplikasi	10 sampai 30°C jika kelembaban relatif lebih dari 80% akan memperlambat pengeringan.		
● Adhesi (square-cut adhesion test DIN 53151, 50 micron DFT setelah 3 minggu mengering pada baja St 37 (St 2)	GT 0		
	● Elastisitas menurut Erichsen DIN 53156 setelah 3 minggu mengering		

Sole Agent :



Jl. Biduri I No. 21, Permata Hijau, Jakarta 12210,
PO Box 4011/JKTM 12700,

Phone : (6221) 5347570, 5330418-19, Fax : (6221) 5482404
Website : <http://www.tunastasik.com> E-mail : biduri@indosat.net.id

Contact Your Local Distributor :

